

Fiberglas technik

lehmann + sohn gmbh

GFK im Schiffbau GRP in ship-building

Fiberglas Technik Lehmann + Sohn GmbH
Fritz-Reuter-Straße 5
21629 Neu Wulmstorf
Germany

Phone: +49 - (0)40 - 700 50 81
Fax: +49 - (0)40 - 700 65 19
www.fiberglas-technik.de
mail@fiberglas.net

Fiberglas technik

lehmann + sohn gmbh

Willkommen bei Fiberglas Technik

Sehr geehrte Kunden,

seit mehr als 30 Jahren beliefern wir Werften und Ausrüster mit einem umfangreichen Sortiment an GFK-Teilen für den Schiffbau. Darüber hinaus sind wir auch in den Bereichen Bootsbau, Hochbau, Formenbau, Spezialbau und Schienenfahrzeugbau tätig.



Die Basis für diesen Erfolg wurde in den 60-er Jahren von den beiden Firmengründern bei der Hamburger Werft „Blohm + Voss“ gelegt. Als Abteilungsleiter der neu gegründeten Kunststoffabteilung konnte man diesen neuen Werkstoff von Anfang an kennen lernen. Als 1970 bei Blohm + Voss diese Nebenfertigung geschlossen wurde, war die Firma Fiberglas Technik GmbH geboren.

Noch heute am Standort Neu Wulmstorf (Stadtrand zu Hamburg) gelegen, werden eine Vielzahl an GFK-Produkten hergestellt und das nicht nur im Schiffbau. Lassen Sie sich von der guten Qualität und den günstigen Preisen unseres Angebotes überzeugen.

Sie können sich darauf verlassen, dass Ihre Wünsche schnell und präzise erfüllt werden. Und sollten Sie einmal Kritik oder spezielle Fragen haben, dann können Sie mich gern persönlich ansprechen und ich kümmere mich darum.

Ihr

Heiko Lehmann



Die Firmengründer Karl-Heinrich Lehmann und Gottfried Jacob

Fiberglas technik

lehmann + sohn gmbh

Inhaltsverzeichnis:	Seiten
GL-Zertifikate	3 – 7
GFK-Kisten	8 – 65
GFK-Batteriekisten nach GL-Vorschrift	66 – 83
GFK-Tische	84 – 93
GFK-Decksbänke	94 – 105
GFK-Feuerlöschkästen und Feuerlöschrüstung	106 – 121
GFK-Spezialkästen und Ausrüstungsteile	122 – 133
GFK-Rettungsringkästen und -Rutschen	134 – 137
GFK-Radardom, GFK-Luken	138 – 142
Beschriftungen von GFK-Kästen	
GFK-Außentüren, GFK-Schiebetüren	143 – 155



Type Approval Certificate

Germanischer Lloyd

This is to certify that the undernoted product(s) has/have been tested in accordance with the relevant requirements of the GL Type Approval System.

Certificate No. 61 060 - 92 HH

Company fiberglas technik gmbh
Fritz-Reuter-Straße 5
D-21629 Neu Wulmsdorf

Product Description Glass fibre reinforced battery boxes with natural ventilation

Type 60 / ..

Environmental Category F

Technical Data / Range of Application Material : Glass fibre reinforced plastic .
Battery boxes with ventilation inlets near the bottom and outlets at the top, with partitions between air inlets and batteries.
Cross-sections of the ventilation inlets and outlets depending from the battery capacity / charging power.

Test Standard Regulations for the Performance of Type Tests

Documents Drawing of type No. 60 / 24, edition 25.05.92

Remarks The definitive acceptance of sufficient ventilation shall be done after installation on ships board

Valid until 2008-01-02

Page 1 of 1

File No. I.M.04

Hamburg, 2003-01-03

Type Approval Symbol



Germanischer Lloyd

W. Voß
W. Voß

H. Tobaben
H. Tobaben



Germanischer Lloyd

CERTIFICATE

This is to certify that Germanischer Lloyd recognize the

"GRP DOORS"

of Messrs.: Fiberglastechnik
Lehmann & Sohn GmbH
Fritz-Reuter Str.5
21629 Neu Wulmstorf

as "HEAVY WEATHERTIGHT DOORS"

according to the Society's "Rules for the Classification and Construction of Seagoing Steel Ships" and the "International Convention on Load Lines 1966" on ships classed with Germanischer Lloyd.

The doors are not permitted in areas with specific requirements for fire resistance i.e. galley, engine room, etc.

The present certificate is based on the following documentation:

Drawing "GFK-AUSSENTÜR" approved with Journal No. 76203 / 89 and test report of Technische Universität Hamburg-Harburg, dated 20th November, 1989 and is valid only for a construction and material as specified in the approved drawings and the attached Appendix.

The certificate is valid until 3rd February 2008.

Issued at Hamburg on 4th February 2003

Ref.-No: 03-017180/NBr

GERMANISCHER LLOYD


Franzelius


Bremer

The latest edition of the "General Terms and Conditions for Classification" and the "General Terms and Conditions for Activities other than Classification" respectively are applicable. German law applies.

Es gelten die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen für die Klassifikation" bzw. die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Tätigkeiten außerhalb der Klassifikation" in ihrer jeweils neuesten Fassung. Es gilt deutsches Recht.



APPENDIX

to Certificate 03-017180/NBr
dated 4th February 2003

Product Description

Outside Door:

1. layer 700 μ Gelcoat GS 200 s
2. layer 900 gr fibreglass mat M 705
3. layer 600 gr fibreglass mat M 705
4. layer 450 gr fibreglass mat M 705

Inside door: vice versa

Permissible design load acc. to this Society's Rules, Chapt. 2, Section 16 C.2.

Door No.	Nominal Size	PA [kN/m ²]
1	970 x 1970	90
2	770 x 1970	130
3	770 x 1770	130
4	670 x 1870	175
5	770 x 1870	130
6	870 x 1870	110
7	970 x 1870	90
8	1070 x 1870	75

Number of dog bolts:

- | | |
|----------|-----------|
| 6 (six) | in Pos. 1 |
| 4 (four) | in Pos. 2 |

Hinges:

Hinges with oblong holes in Pos. 1 and 2.

End of Text

The latest edition of the "General Terms and Conditions for Classification" and the "General Terms and Conditions for Activities other than Classification" respectively are applicable. German law applies.

Es gelten die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen für die Klassifikation" bzw. die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Tätigkeiten außerhalb der Klassifikation" in ihrer jeweils neuesten Fassung. Es gilt deutsches Recht.



Shop Approval

Germanischer Lloyd

Approval No: **KBZ 0924 HH 1**

For the **Production of Small Craft and Components
Fabricated from Fibre Reinforced Plastics**

the company **Fiberglas-Technik
Fritz Reuter Str. 5
21629 Neu Wulmstorf
Germany**

has applied for the Shop Approval. On the basis of the results of checks regarding the company's production facilities and the qualification of the personnel in charge the above mentioned company is approved within the scope as follows:

Production Techniques **Hand Lay-up Process**

Supervisory Personnel **H. Lehmann
W. Findeisen**

Normative Reference **Rules for Classification and Construction
II - Material and Welding Technology
Part 2 - Non-metallic Materials
Chapter 1 - Fibre Reinforced Plastics and Bonding**

Remarks -

This document consists of this page and a one-page annex which is integral part of the approval.

This Shop Approval is valid until 2005-12-08.

Hamburg, 2002-12-09

Germanischer Lloyd


D. Engel


D. Brügge



Shop Approval

Germanischer Lloyd

ANNEX

2002-12-09

Approval No.: **KBZ 0924 HH 1**

Page 1

Reference Documents Form F 505-98 dated 1998-03-03 updated 2002-11-18

Approval Basis Shop Inspection dated 2002-11-18

Approval conditions

The company is obliged to manufacture Small Crafts und Components (components) according to the Rules of Germanischer Lloyd whenever the components are design approved by Germanischer Lloyd. This obligation is effective without detriment, regardless of contracts closed between manufacturer and customer. If no Shop Approval is necessary for the construction of certain components being examined by Germanischer Lloyd, the company is only free of the obligation if they submit notification in writing to Germanischer Lloyd before construction begins.

The company shall prepare an inspection plan for each type of components before construction begins and submit this to Germanischer Lloyd. The plan has to clearly indicate the duties of the construction and the quality control. This inspection plan has to be approved by Germanischer Lloyd prior to production starts.

Alterations or modifications within the company having substantial influence upon the manufacturing quality (e.g. alterations in construction methods and/or construction facilities) and changes in the qualification of personnel are to be immediately indicated in writing to the GL surveyor in charge or to Germanischer Lloyd Head Office.

Should any check reveal any deviations from the shop approval a determined period will be arranged for the elimination of these deviations and if necessary a subsequent examination will be undertaken. Should the subsequent examination establish that the deviations have not been eliminated, Germanischer Lloyd is entitled to withdraw the shop approval.

Should Germanischer Lloyd get knowledge about any damages on products the company is responsible for, Germanischer Lloyd is entitled to suspend the shop approval until the deficiencies are remedied or to withdraw the shop approval.

End of Appendix

Germanischer Lloyd 